

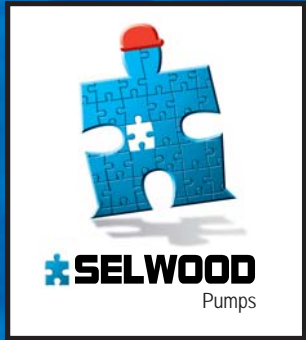


| Especificação   |                          | H80                      | H100                     | H150                     | H200 |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------|
| Potência requerida  | kW                       | 30                       | 78                       | 140                      | 250  |
| Velocidade da bomba   | rpm                      | 2000                     | 2200                     | 1800                     | 1600 |
| Capacidade  | m³/h                     | 95                       | 225                      | 450                      | 950  |
| Altura sucção   | m                        | 9.1                      | 9.1                      | 9.1                      | 9.1  |
| Diâmetro de sólidos   | mm                       | 19                       | 30                       | 38                       | 60   |
| Sucção Ar   | l/s                      | 4.25                     | 24                       | 24                       | 24   |
| Tomada de sucção / recalque   | mm                       | 80                       | 100                      | 150                      | 200  |
| Altura de recalque  | m                        | 95                       | 79                       | 95                       | 85   |
| Aplicações  |                          |                          |                          |                          |      |
| Água Limpa  |                          | ●                        | ●                        | ●                        | ●    |
| Água com Sólidos Finos  |                          | ●                        | ●                        | ●                        | ●    |
| Água com Sólidos (20 mm+)   |                          |                          | ●                        | ●                        | ●    |
| Lama  |                          |                          | ●                        | ●                        | ●    |
| Lodos   |                          |                          | ●                        | ●                        | ●    |
| Óleos e Hidrocarbonetos   |                          |                          | ●                        | ●                        | ●    |
| Esgotos Filtrados   |                          |                          | ●                        | ●                        | ●    |
| Jacto de Elevado Volume   |                          | ●                        | ●                        | ●                        | ●    |
| Comprimento, Largura, Altura (cm)* + Peso em vazio                                  |                          |                          |                          |                          |      |
|   | 305 x 134 x 150 (1300kg) | -                        | -                        | -                        | -    |
|  | 217 x 124 x 173 (1575kg) | 303 x 122 x 162 (2525kg) | 369 x 185 x 252 (3015kg) | 484 x 231 x 282 (6000kg) |      |
|  | 231 x 141 x 173 (1545kg) | 303 x 166 x 214 (2580kg) | 350 x 150 x 234 (3800kg) | 484 x 231 x 282 (6800kg) |      |
| Super silenciosas - db(A) @ 7m  | 62                       | 66                       | 66                       | 66                       |      |

Nota: são necessários reservatórios de combustível para as H100 Super Silent, H150 e H200  
\* Conjuntos abertos excluindo acessórios/bauers As especificações e ilustrações estão sujeitas a revisão sem aviso prévio.

# GAMA 'H'

- Ecológicas
- Elevada altura e grande eficiência
- Alturas até 95 m
- Processamento de sólidos abrasivos
- Funcionamento a seco por tempo indefinido
- Auto ferragem automática exclusiva
- Opções de 80 mm a 200 mm
- Super silenciosas a partir de 62 db(A)





# GAMA 'H'



*A sua primeira escolha para bombas de elevada altura*

*Ecológicas - Elevada altura e grande eficiência - Alturas até 95 m - Processamento de sólidos abrasivos*  
*Funcionamento a seco por tempo indefinido - Auto ferragem automática exclusiva*  
*Opções de 80 mm a 200 mm - Super silenciosas a partir de 62 db(A)*

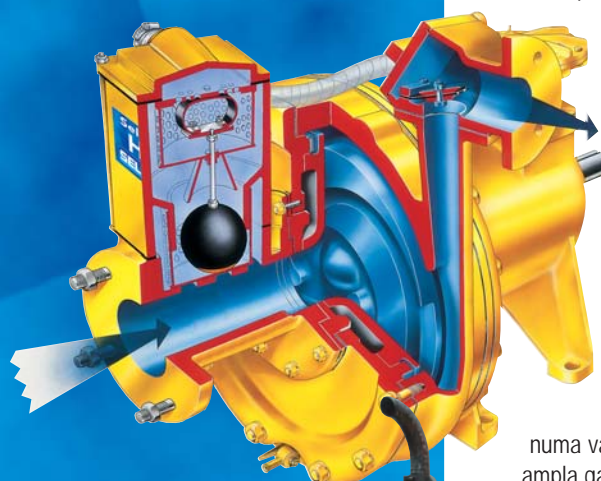




# GAMA 'H'



H80  
Super silenciosas



H150

Estas bombas especializadas, que integram as funções de todas as outras bombas de ferragem da Selwood, satisfazem as exigências das aplicações de drenagem de alta pressão.

Com um design comprovado, a sua simplicidade oferece uma operação fácil e fiabilidade sem paralelo além da segurança inerente.

A gama ecológica de elevada altura está equipada com o sistema automático exclusivo Selprime de ferragem de bombas de ar. Os modelos H80 possuem uma vedação mecânica mergulhada em óleo enquanto todos os outros modelos usam um buçim de vácuo de anel duplo o que permite o funcionamento a seco mais prolongado. A gama "H" possui as extremidades da bomba resistentes à abrasão o que a torna ideal para as aplicações mais complicadas.

Com uma ampla gama de modelos, é possível alcançar alturas que chegam aos 95 m e capacidades que podem atingir os 950 m³/h. Todas as bombas apresentam auto ferragem inteiramente automática a partir de profundidades que podem chegar a 9,1m

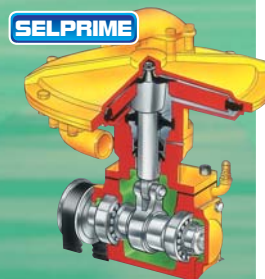
As bombas estão disponíveis numa variedade de montagens com uma ampla gama de opções no que se refere a motor e chassis.

## AMBIENTE

### Selprime

O sistema original exclusivo Selwood de auto ferragem utiliza uma bomba de ar de diafragma resistente à água.

Uma concepção ecológica que não apresenta nenhum dos problemas de emissões de vapores de óleo e emulsificação do óleo associados a outros sistemas de ferragem.



### Super silenciosas

As versões Super Silent estão disponíveis com níveis muito baixos de ruído da ordem dos 62 db(A).

### Vedação integral

Todas as unidades Super Silent estão integralmente vedadas, assegurando que qualquer fuga de óleo ou combustível é mantida dentro da vedação e não contamina a área circundante. É possível então usar os bujões de drenagem no chassis da unidade para remover os fluidos.



### Paragem/arranque automáticos e telemetria\*

Controlo da bóia para paragem e arranque automáticos da bomba. Trata-se de um sistema prático, eficiente e directo que permite obter um desempenho simples e excelente para o controlo de custos.

A telemetria permite efectuar a medição e transmissão à distância do funcionamento das bombas, directamente para linhas móveis ou fixas pré-seleccionadas, transmitindo em tempo real mensagens de alarme para a bóia de nível alto, falha/arranque, falha do motor e activação da paragem de emergência.

\* Actualmente, não está disponível para a H150 ou a H200



Pedreira (Reino Unido)



Lavagem e ferragem de tubagem de trasfega (Reino Unido)



Motor eléctrico (Reino Unido)

# GAMA 'H'

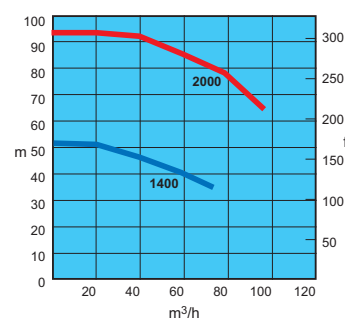


H100

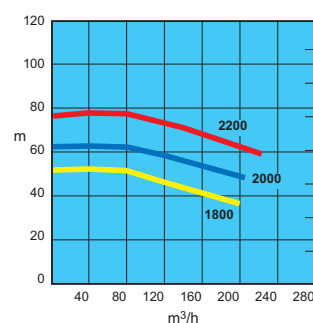


H80

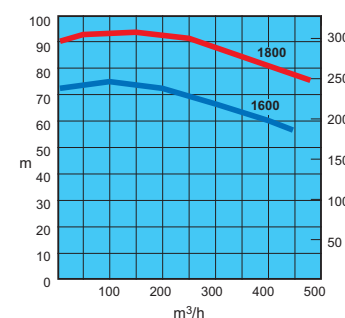
H80



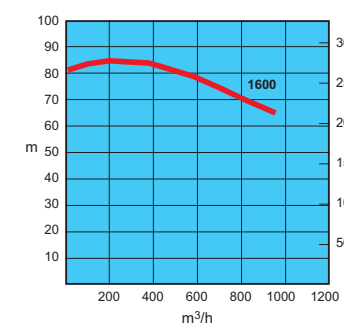
H100



H150



H200



**SELWOOD**

**SELWOOD**

Em [www.selwoodpumps.com](http://www.selwoodpumps.com) é possível obter curvas