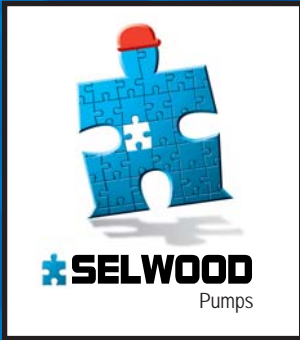


Especificação		PD50	PD75	PD100
Potência requerida	kW	0.75	2.5	6
Velocidade da bomba	rpm	90	1450	1000
Capacidade	m³/h	11	30	77
Altura sucção	m	8.8	9.1	9.1
Diâmetro de sólidos	mm	13	6	16
Sucção Ar	l/s	-	3.77	11.8
Tomada de sucção / recalque	mm	50 / 75	75	100
Altura de recalque	m	12	30.5	20
Aplicações				
Água Limpa		●	●	●
Água com Sólidos Finos		●	●	●
Óleos e Hidrocarbonetos		●	●	●
Poluição por Petróleo			●	●
Esgotos Filtrados		●	●	●
Sistemas de "Wellpoint"			●	●
Jacto de Elevado Volume			●	●
Polímeros			●	●
Comprimento, Largura, Altura (cm)* + Peso em vazio				
Chassis com rodas de série		108 x 48 x 75 (67kg)	100 x 64 x 69 (95kg)	224 x 111 x 123 (525kg)
Chassis deslizante / estático		87 x 48 x 59 (60kg)	61 x 53 x 53 (61kg)	202 x 100 x 148 (670kg)

* Conjuntos abertos excluindo acessórios As especificações e ilustrações estão sujeitas a revisão sem aviso prévio.

GAMA 'PD'

- Ecológicas
- Processam óleos e lamas
- Modelos comprovados
- Auto ferragem automática exclusiva
- Manutenção fácil
- Funcionamento a seco por tempo indefinido





GAMA 'PD'



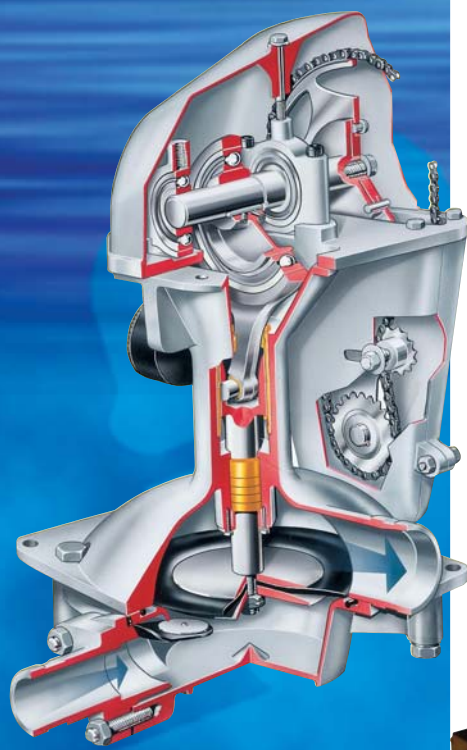
Bombas volumétricas (ou de deslocamento positivo)

Ecológicas - Processam óleos e lamas- Modelos comprovados
Auto ferragem automática exclusiva - Manutenção fácil
Funcionamento a seco por tempo indefinido



OVER 60 YEARS
EST 1946

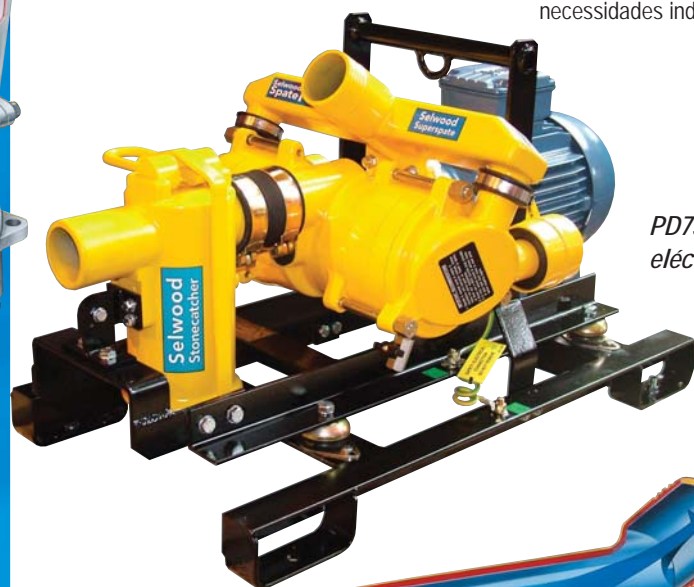
GAMA 'PD'



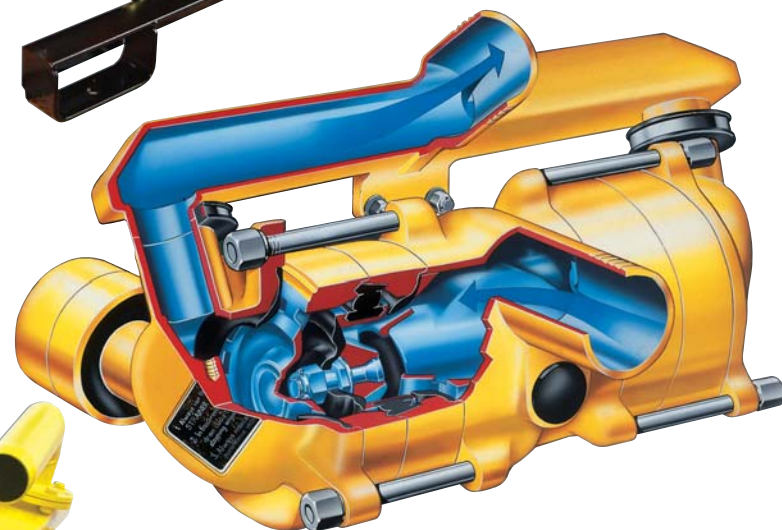
Estas bombas ecológicas e automáticas de ferrar com capacidade de corrente seca indefinida constituem os designs originais de bombas Selwood que rapidamente se estabeleceram no mercado e continuam a desempenhar hoje um papel vital.

Selwood Simplite PD50

Uma bomba alternativa de diafragma leve e polivalente, a Simplite ganhou renome internacional pela sua eficiência e fiabilidade. Versátil na aplicação, a bomba manipula água, lamas, areia e abrasivos semelhantes.



PD75 Spate eléctricos



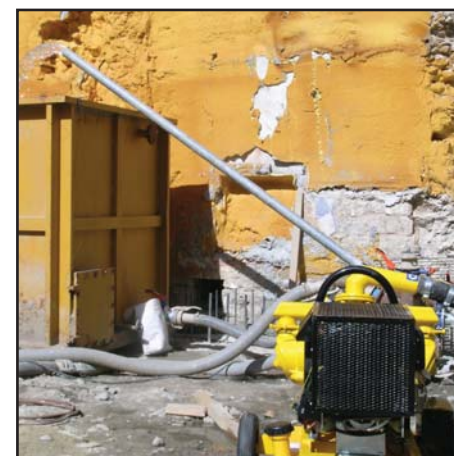
PD100 Spate



SELWOOD

Selwood Spate PD75, PD100

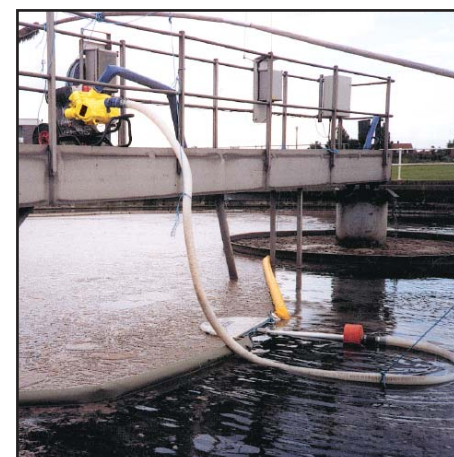
O design único da Selwood Spate faz dela a bomba perfeita para o controlo da poluição por petróleo. É famosa no mundo pela sua adequação a todas as aplicações de recuperação de petróleo e funciona em conjunto com uma variada gama de recuperadores e sistemas de recuperação. A Spate manipula água suja, lamas, petróleos leves e pesados, produtos da indústria petrolífera, incluindo alguns dos líquidos mais viscosos, a uma taxa de fluxo elevada e não turbulenta. Está também muito bem adequada a uma variedade de condições exigentes. A simplicidade do design e construção oferecem uma facilidade de manutenção. Podem ser instalados motores hidráulicos, pneumáticos, diesel, eléctricos e a gasolina para satisfazer necessidades individuais.



Polimeros (Espanha)



Combustível (Espanha)



Desnatação (Reino Unido)



Navio de combate à poluição por hidrocarbonetos (Arábia Saudita)

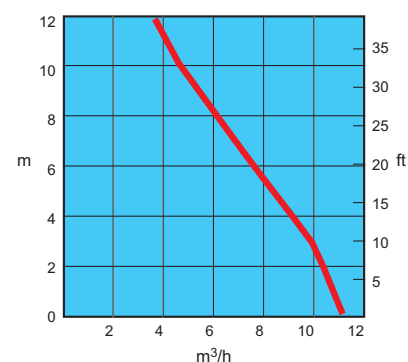


Bombeiros

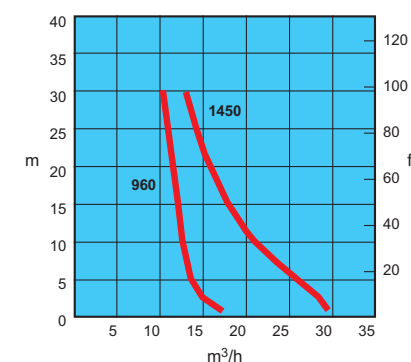


Bomba extractora de embarcação de recreio (Reino Unido)

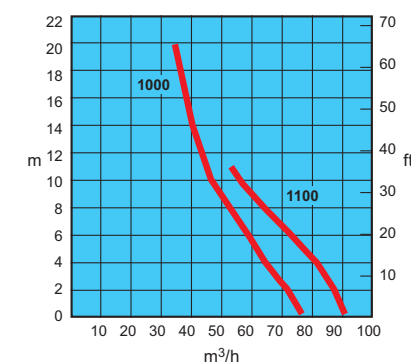
PD50



PD75



PD100



Em www.selwoodpumps.com é possível obter curvas

GAMA 'PD'



PD75 Spate



PD50 Simplite

SELWOOD